

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年7月14日 (14.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/063611 A1(51) 国際特許分類⁷: B68G 7/06, A47C 27/14

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019768

(22) 国際出願日: 2004年12月24日 (24.12.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

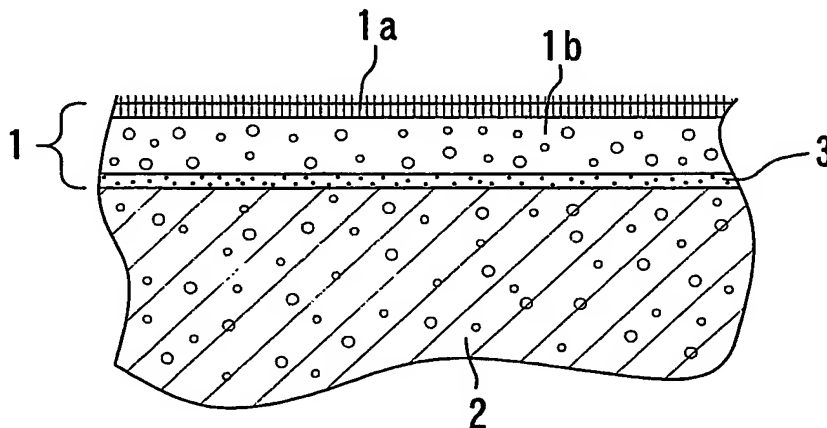
(30) 優先権データ:
特願 2003-435571
2003年12月26日 (26.12.2003) JP(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ティ・
エス・テック株式会社 (TS TECH CO., LTD.) [JP/JP];
〒351-0012 埼玉県 朝霞市 栄町 3丁目 7番 27号
Saitama (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 矢部 隆人
(YABE, Takahito) [JP/JP]; 〒329-1217 栃木県 塩谷郡
高根沢町大字太田 118-1 ティ・エス・テック株
式会社内 Tochigi (JP). 福田 貴子 (FUKUDA, Takako)
[JP/JP]; 〒329-1217 栃木県 塩谷郡 高根沢町大字太田
118-1 ティ・エス・テック株式会社内 Tochigi
(JP).(74) 代理人: 竹下 和夫 (TAKESHITA, Kazuo); 〒103-0021
東京都 中央区 日本橋本石町 4丁目 4番 11号
MAKI 日本橋本石町ビル 4階 竹下特許事務所
Tokyo (JP).(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).添付公開書類:
— 国際調査報告書2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: EXPANSION-MOLDED ARTICLE FORMED INTEGRALLY WITH SURFACE SKIN FOR USE IN VEHICLE SEAT

(54) 発明の名称: 車両用座席の表皮一体発泡成形品



(57) Abstract: An expansion-molded article formed integrally with a surface skin for use in a vehicle seat, which has a surface skin member (1) having a two layer structure wherein a polyester based expanded slab (1b) having a fine cell structure of a cell number : 80 to 90 pieces/25 mm, is laminated, as a wadding material, on the back surface side of a gas-permeable surface material (1a), and is manufactured by providing a layer (3) being impregnated with an expanding resin on the back side of the expanded slab (1b) and subjecting an expanding layer (2) to an expanding molding, integrally together with the surface skin member (1).

(57) 要約: 通気性を有する表面材1aの裏面側に、セル数:80~90個/25mmの微細セル構造を有するポリエステル系の発泡スラブ1bをワディング材として積層した二層構造の表皮部材1を備え、発泡樹脂の含浸層3を発泡スラブ1bの裏側に設けて発泡層2を表皮部材1と一体に発泡成形する。